

**BENVENUTI AL**

**FORUM di PREVENZIONE INCENDI 2017**

**BERGAMO, 20-21 SETTEMBRE 2017**

### La ELAN in numeri:

- 20 dipendenti;
- 7 Mil Eur/fatturato annuo
- 1.500 clienti attivi
- 45% estero - 55% mercato Italia
- Export: Europa - Africa - Medio Oriente
- Più di 25 anni di attività:
  - Più di 650.000 Km di cavo prodotto
  - Più di 7 Mil di batterie vendute
  - Più di 2.500 clienti serviti
  - 200+ prodotti disponibili a magazzino



*Sistemi fissi automatici di rivelazione, di segnalazione manuale e di allarme d'incendio.  
Sistemi dotati di rivelatori puntiformi di fumo e calore e punti di segnalazione manuali*

#### FINALITA' DELLA NORMA:

- favorire un tempestivo esodo delle persone, degli animali nonché lo sgombero di beni;
- attivare i piani di intervento;
- attivare i sistemi di protezione contro l'incendio ed eventuali altre misure di sicurezza.

#### COMPONENTI NORMATI:

I componenti dei sistemi fissi automatici di rivelazione d'incendio sono specificati nella UNI EN 54-1 (rivelatori automatici d'incendio, punti di segnalazione manuale, centrale di controllo e segnalazione, apparecchiatura di alimentazione, dispositivi di allarme incendio).



CAVI & BATTERIE

LUOGHI NORMATI:



UNI 9795



All'interno di un'area sorvegliata dai rivelatori, devono essere sorvegliati in modo diretto e specifico - ovvero con rivelatori dedicati - anche le seguenti aree (Art. 5.1.2):

- locali tecnici e vani corsa di elevatori, ascensori e montacarichi, condotti di trasporto e comunicazione;
- cortili interni coperti;
- cunicoli, cavedi e passerelle per cavi elettrici;
- condotti di condizionamento dell'aria e condotti di aerazione e di ventilazione;
- spazi nascosti sopra i controsoffitti e sotto i pavimenti sopraelevati.

## LOGICHE DI ALLARME

Non solo allarme, ma logiche più complesse (chiusura automatica serrande, chiusura magneti tagliafuoco, interruzione sistemi ventilazione, combinatore telefonico, sistema spegnimento automatico).

Il sistema di rilevazione deve essere dotato di una doppia alimentazione, costituita rispettivamente dall'alimentazione "primaria" e alimentazione di riserva che deve sostituirsi a quella primaria nel caso in cui questa venga meno (es. black-out o sgancio di emergenza) in un tempo non superiore a 15 sec (Art. 5.6.2).




## ELEMENTI DI CONNESSIONE:

I cavi (tutti) utilizzati nel sistema di rivelazione incendi per il collegamento di apparati dovranno essere resistenti al fuoco per almeno 30 minuti, a bassa emissione di fumo e zero alogeni (norma di riferimento CEI EN50200). La sezione minima dovrà essere di 0,5 mm<sup>2</sup>.

I cavi devono essere costruiti conformi alla norma CEI 20-105 e sono idonei alla posa in coesistenza con cavi di energia utilizzati per sistemi a tensione nominale verso terra fino a 400V (con indicazione stampata sul cavo di U<sub>0</sub>=400V).

Il percorso di andata dovrà essere differenziato da quello del ritorno al fine di garantirne il funzionamento anche nel caso venga danneggiato un ramo e per i sistemi di evacuazione vocale il colore esterno del cavo deve essere viola (Art. 7).



ELANFIRE EVAC 2X1.50 TW - CEI 20-22/III - CEI 20-36 - CEI 20-37 - EN 50200 PH120 - CEI 20-105 - CEI 36762 C-4 (U<sub>0</sub>=400) - UNI 9795 - CE

ELANFIRE 2X2.50 TW - CEI 20-22/III - CEI 20-36 - CEI 20-37 - EN 50200 PH120 - CEI 20-105 - UNI 9795 - CEI 36762 C-4 (U<sub>0</sub>=400) - CE

## IL CAVO ELANFIRE:

- Rame rosso flessibile;
- Nastratura con nastro mica (resistenza 120' - PH120);
- Isolamento LSZH (bassa emissione di gas e fumi tossici) ed **AUTOESTINGUENTE**;
- Cordatura con almeno 10 passi di tw/mt;
- Bassa capacità (loop elevate distanze);
- Guaina tubolare LSZH (bassa emissione di gas e fumi tossici) ed **AUTOESTINGUENTE**;
- Conforme alle normative: CEI 20-22 III; CEI 20-11; CEI 20-29; (IEC 60332-3; BS EN 50266); CEI 20-36 (IEC 60331; BS 6387 CWZ; EN50200); CEI 20-37 (IEC 60754; IEC 61034; BS EN 50267; BS EN 50268); CEI 36762; CEI 20-105; UNI 9795.

## COMPORTAMENTO AL FUOCO

<https://www.youtube.com/watch?v=9M2FbiBEhI4>



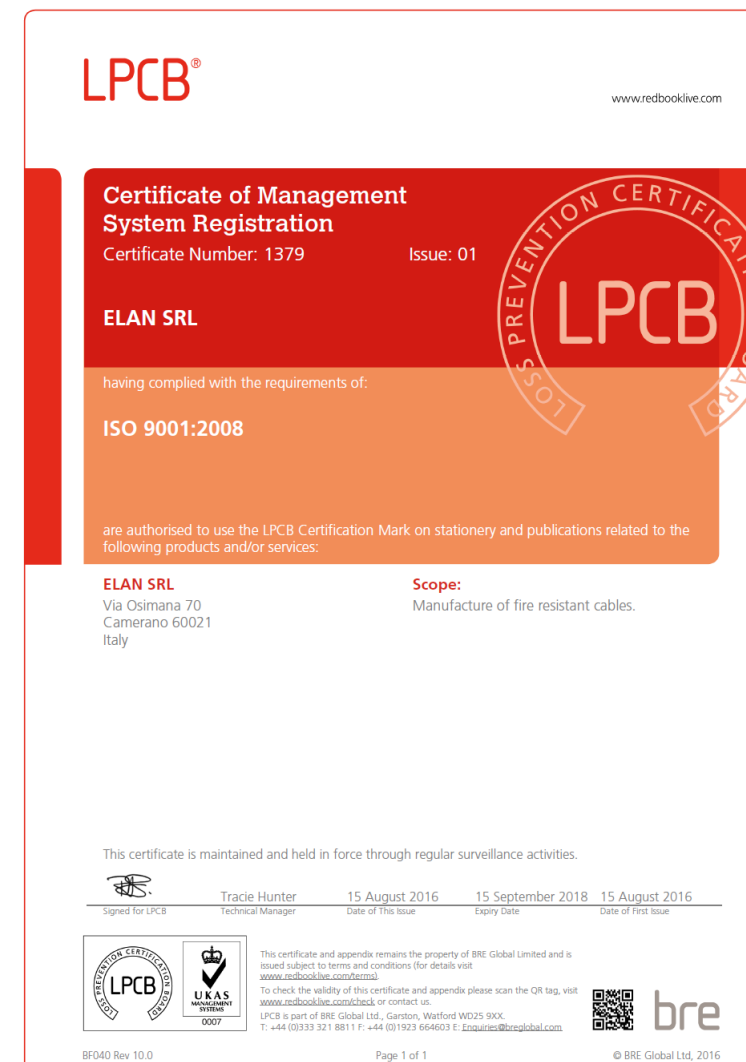


Dal 15 Agosto 2016, ELAN è certificate LPCB - ISO 9001 per la produzione di cavi resistenti al fuoco.

Questa certificazione di Sistema è a garantire che i cavi ELANFIRE siano prodotti seguendo i più alti standard qualitativi di processo.

Il prossimo step, già in itinere, è quello della certificazione di prodotto LPCB.

Con questa certificazione, l'ente certificatore LPCB, il più autorevole in Europa, garantirà che il cavo ELANFIRE risponda a tutte le normative vigenti.



**LPCB**<sup>®</sup> www.redbooklive.com

**Certificate of Management System Registration**  
Certificate Number: 1379 Issue: 01

**ELAN SRL**

having complied with the requirements of:


**ISO 9001:2008**




are authorised to use the LPCB Certification Mark on stationery and publications related to the following products and/or services:

**ELAN SRL**  
Via Osimana 70  
Camerano 60021  
Italy

**Scope:**  
Manufacture of fire resistant cables.

This certificate is maintained and held in force through regular surveillance activities.

 **Tracie Hunter** 15 August 2016 15 September 2018 15 August 2016  
Signed for LPCB Technical Manager Date of This Issue Expiry Date Date of First Issue

This certificate and appendix remains the property of BRE Global Limited and is issued subject to terms and conditions (for details visit [www.redbooklive.com/terms](http://www.redbooklive.com/terms)).  
To check the validity of this certificate and appendix please scan the QR tag, visit [www.redbooklive.com/check](http://www.redbooklive.com/check) or contact us.  
LPCB is part of BRE Global Ltd., Garston, Watford WD25 9JX.  
T: +44 (0)333 321 8811 F: +44 (0)1923 664603 E: [Enquiries@breglobal.com](mailto:Enquiries@breglobal.com)

BFD40 Rev 10.0 Page 1 of 1 © BRE Global Ltd, 2016